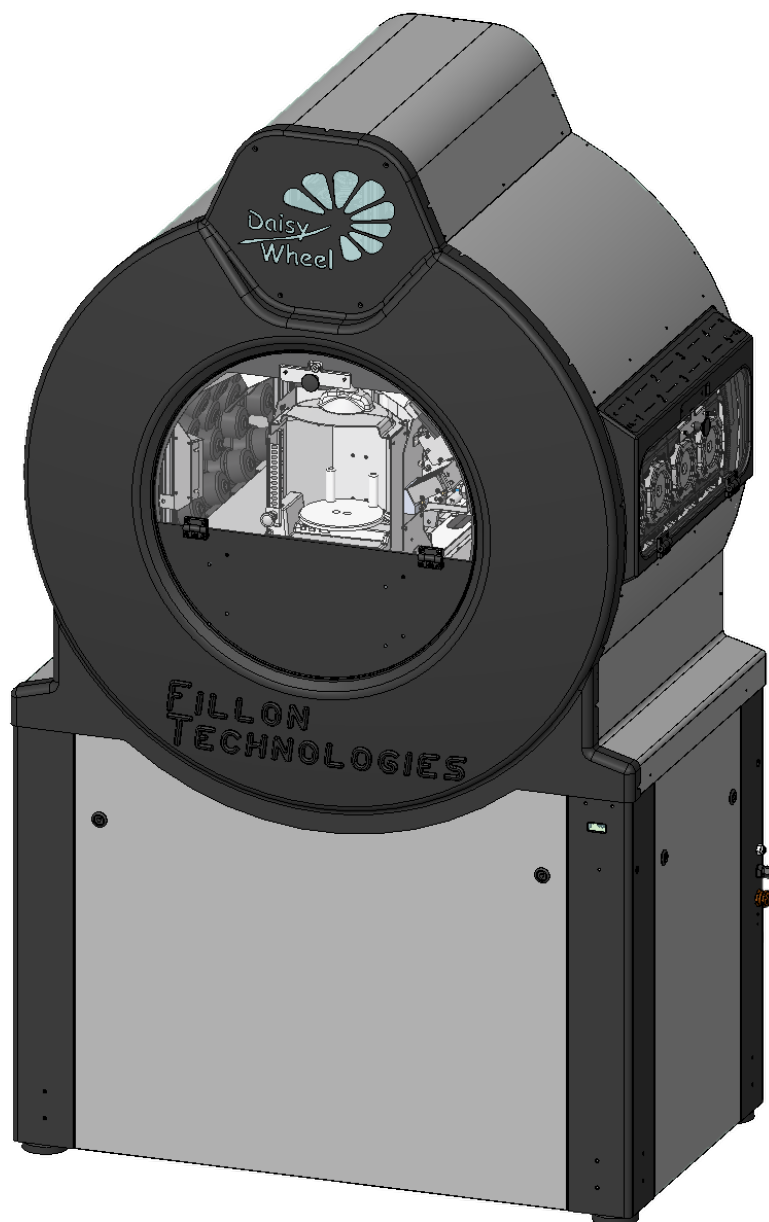


DAISY WHEEL V3

ATEX - EUROPE

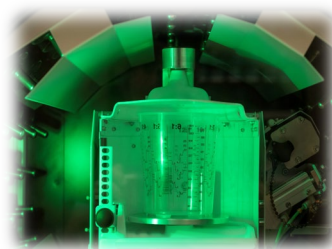


Fillon Technologies a pensé, conçu et fabriqué une machine de préparation de couleurs sans pareil sur le marché de la réparation automobile.

Un dosage précis et automatique

Pour rendre le système Daisy Wheel vraiment unique, le groupe Technologies a développé des technologies spécifiques permettant:

- Un dosage automatique avec une valve, un solénoïde, une balance et un logiciel dédié pour relier tous ces éléments en temps réel,
- Une précision garantie de $\pm 0.05g$,
- Une répétition du dosage,
- L'automatisation de la préparation de la couleur pour la carrosserie.



Préservation de la peinture

Pour pallier le problème de conservation des peintures, Fillon Technologies a également développé un contenant sans air évitant l'évaporation prématurée des composants de peinture. Enfin grâce à la technique de rotation continue Soft Mixing, Fillon Technologies permet d'éviter la sédimentation de la peinture.



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et de lunettes de protection est obligatoire.

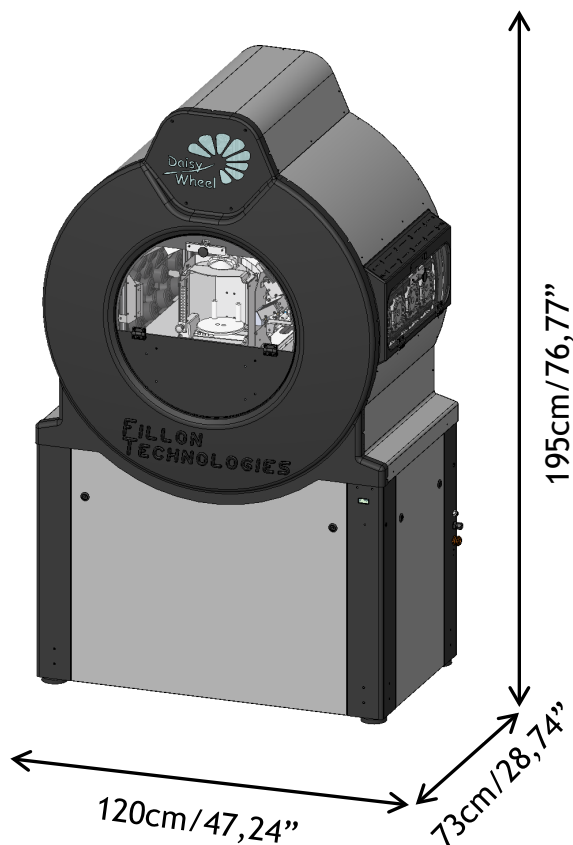


TABLE DES MATIERES

4	Présentation générale
5-6	Prérequis
7	Installation
8-21	Utilisation
	8-9 Accès web interface
	10-14 Réalisation d'une formule
	15-16 Réalisation manuelle d'une formule
	17 Dupliquer et modifier une formule manuelle.
	18 Lancer une formule manuelle
	19 Supprimer une formule manuelle
	10-25 Remplacement d'un flacon
	26 Rechargement produit de nettoyage
27	Stock peinture
28	Manuel d'utilisation
29	Contacteur le SAV
30	Outils
31	Mise à jour
32-36	Conseils d'entretien
	33 Nettoyage du dôme
	34 Nettoyage du plateau balance et information utilisation balance
	35 Nettoyage des portes et nettoyage des rails de guidage
	36 Nettoyage du bac de rétention
37	Maintenance valves
38-40	Codes erreur
41-42	Consignes de sécurité
43-44	Dysfonctionnements et Solutions
45	Marquage & Consignes d'utilisation
46	Déclaration UE de conformité



PRESENTATION GENERALE



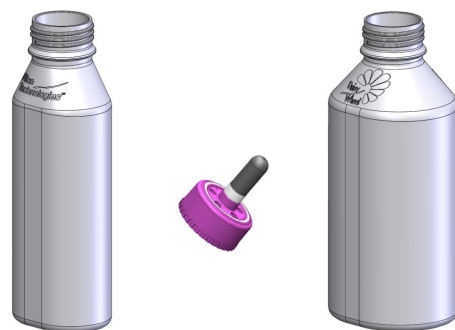
Daisy Wheel

Poids net sans flacons: 211kgs

Accessoires Daisy Wheel (non intégrés dans la machine):



Routeur



0,5L

1L

Flacons et valve (identique pour les 2 types de flacons)



Produits d'entretien



**Poste de serrage +
Clé dynamométrique**



PREREQUIS

✓ Equipement requis pour l'installation de Daisy Wheel et non fourni

- Une seconde table support Daisy Wheel pour y poser le poste de serrage.
- Un adaptateur air comprimé pour connexion d'un tuyau de diamètre 6mm à l'arrivée d'air domestique ou compresseur.
- Un câble de connexion internet RJ45 de catégorie 6S/FTP pour relier le PC Daisy Wheel à l'installation

✓ Connexions requises à prévoir par l'utilisateur pour l'installation de la Daisy Wheel :

- Connexion air:

- La machine doit être reliée au réseau d'air comprimé avec un tuyau pneumatique de diamètre 6mm. L'arrivée d'air de votre local doit être sèche, sans aucune trace d'humidité et régulée entre 6 et 10 bars. Le réseau doit être équipé d'un filtre régulateur et d'un réservoir d'eau (cet équipement ne pourra pas être fourni par Fillon Technologies ou son prestataire agréé).

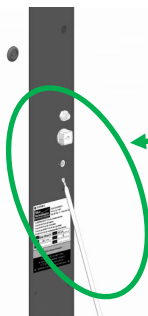
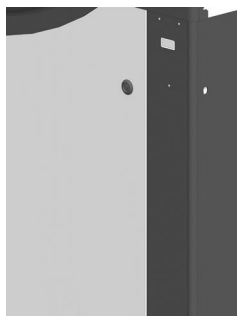
La pression du réseau doit être comprise entre 6 et 8 bars (87 et 116 Psi).

- Connexion électricité:

- Assurez-vous que l'alimentation prévue pour le matériel possède les caractéristiques indiquées sur la plaque signalétique. Ce matériel est conçu pour fonctionner avec un bloc d'alimentation (côté primaire) : U = 100-240V / 50-60HZ – I = 4A. Le secondaire du bloc Meanwell délivre le 24V qui alimente la machine.

L'entrée se fait sous 24V $\overline{\overline{=}}$ 8A,

- Il est fortement recommandé de s'assurer que l'ensemble de l'installation électrique est conforme aux Codes Electriques Nationaux et aux réglementations locales.
- Le matériel doit être installé avec une protection électrique conforme à la réglementation.
- Il est nécessaire de prévoir un disjoncteur différentiel de calibre 30mA afin d'assurer la protection des personnes physiques et de l'appareil.
- Assurez-vous que votre local dispose d'une prise de terre dédiée à votre Daisy Wheel.



Mise à la terre
Daisy Wheel
Cette opération
doit être effectuée
par un technicien
agréé autre que
Fillon
Technologies

✓ Plage de température ambiante pour utilisation de la Daisy Wheel:

- 5° C/41° F < Température < 35° C/95° F



ATTENTION: Après installation de la Daisy Wheel, la machine ne doit pas être déplacée.

IMPERATIF:

La Daisy Wheel doit être installée sur une surface plane.
La Daisy Wheel ne doit pas être installée à côté de tout appareil pouvant causer des vibrations.
La Daisy Wheel doit être branchée sur le secteur 24/24h.
Chaque teinte stockée hors DW mais dédiée au remplissage de la machine doit être stockée à la température optimale d'utilisation dans la DW.

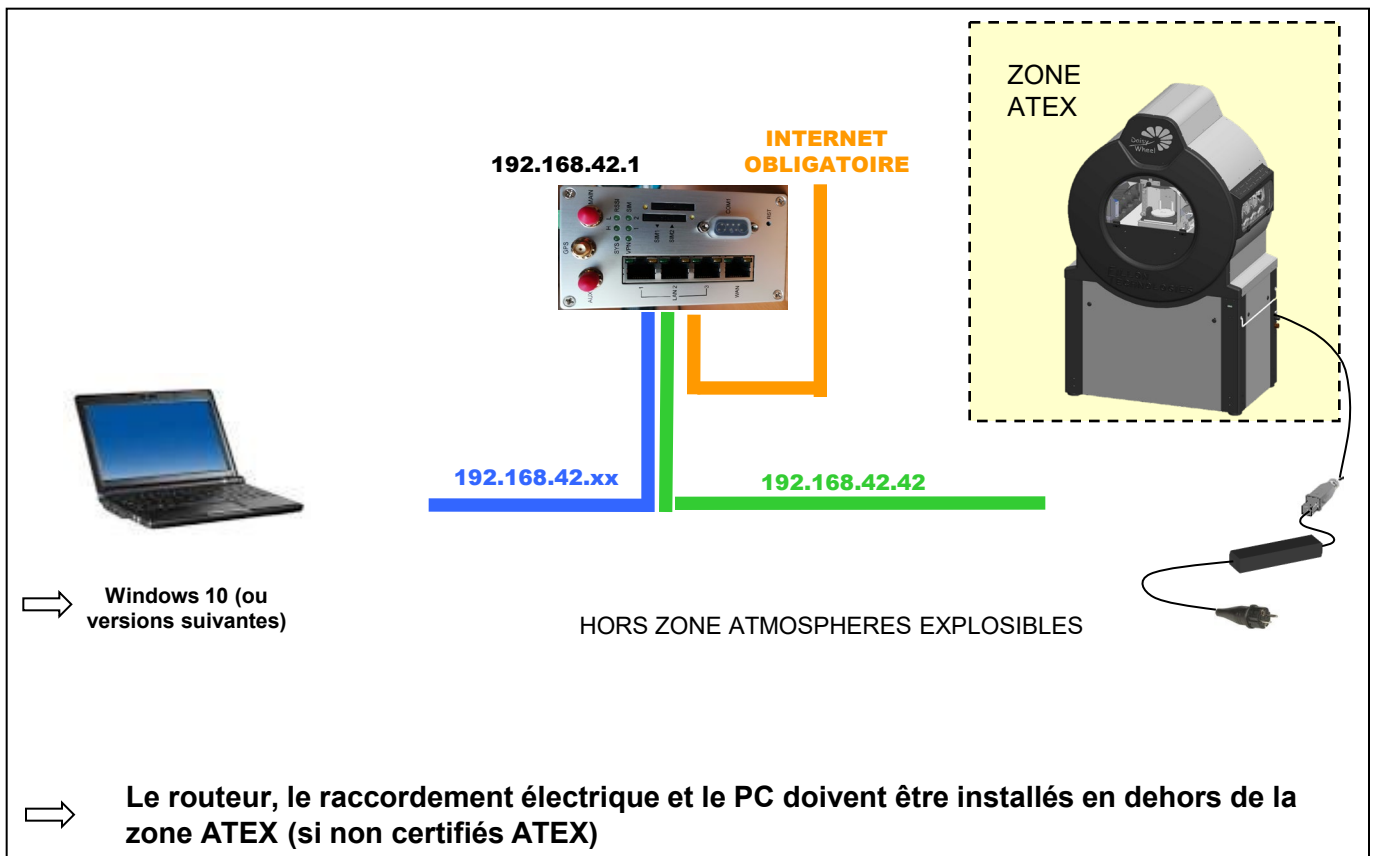


PREREQUIS

- Connexion informatique:

Le fonctionnement de la Daisy Wheel, de sa mise à jour informatique et du dépannage à distance sont conditionnés par les règles d'installation définies ci-dessous:

- o Daisy Wheel est livrée avec un routeur et doit y être impérativement connectée.
- o Le PC de commande (non fourni) destiné à Daisy Wheel doit être raccordé sur le routeur (Configuration requise: Windows 10 ou versions suivantes).
- o Un câble de connexion internet droit RJ45 de catégorie 6S/FTP (non fourni) doit être raccordé sur le routeur.
- o Une antenne GPS doit être installée



Il est nécessaire, quelle que soit la configuration de l'établissement, que les ports 22, 80, 123, 514, 2020 soient ouverts pour ce sous-ensemble réseau.

Les logiciels suivants seront installés sur le PC de commande :
Phobos (Assistance à distance - FR / EN / DE), Firefox



INSTALLATION

✓ **Transport et manipulation:**

L'équipement est livré dans une caisse en bois spécifique afin d'assurer sa sécurité durant son transport et son stockage avant installation.

✓ **Installation :**

La machine Daisy Wheel ne peut être installée que par des Techniciens Fillon Technologies ou des Techniciens agréés Fillon Technologies, seules personnes qualifiées et autorisées à la mise en œuvre de l'équipement.

Une fois installée, la machine ne devra être utilisée que calée en appui sur ses pieds (en aucun cas sur ses roulettes qui ne doivent servir que pour l'installation).



UTILISATION

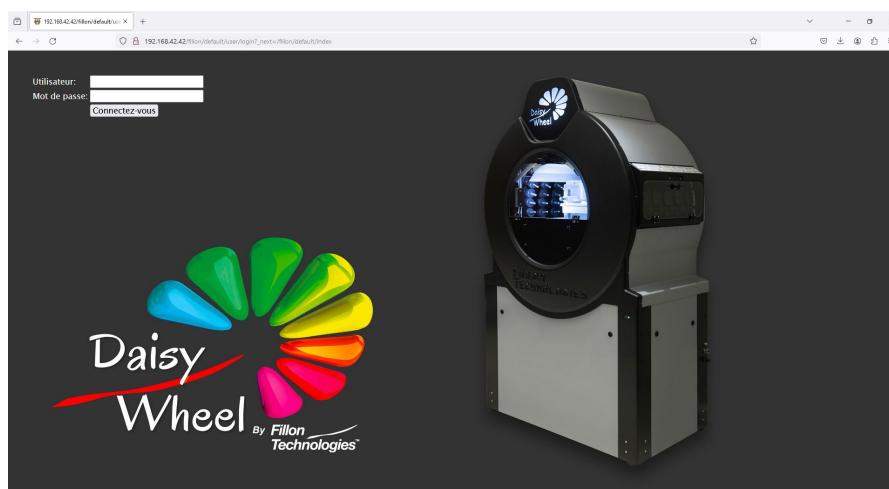
✓ Mode Soft Mixing :

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, cette dernière se met automatiquement en mode soft mixing * au bout de 1 heure afin de préserver votre peinture. Ce mode est signalé par une lumière led bleue dans la machine.



✓ Accès à l'interface de pilotage DWWI (Web Interface) :

Pour accéder à la Web Interface, ouvrez Firefox et entrez l'adresse IP de la machine dans la barre de navigation ou domaine (<https://panel.daisywheel.fr>).



En arrivant sur la page d'accueil de la Web interface, indiquez votre identifiant ainsi que votre mot de passe (communiqués lors de l'installation):



Utilisateur:
Mot de passe:

A noter : 1 utilisateur = 1 identifiant et chaque utilisateur devra se déconnecter pour permettre à l'utilisateur suivant de se connecter.

**soft mixing: terme désignant la rotation cadencée de la roue*



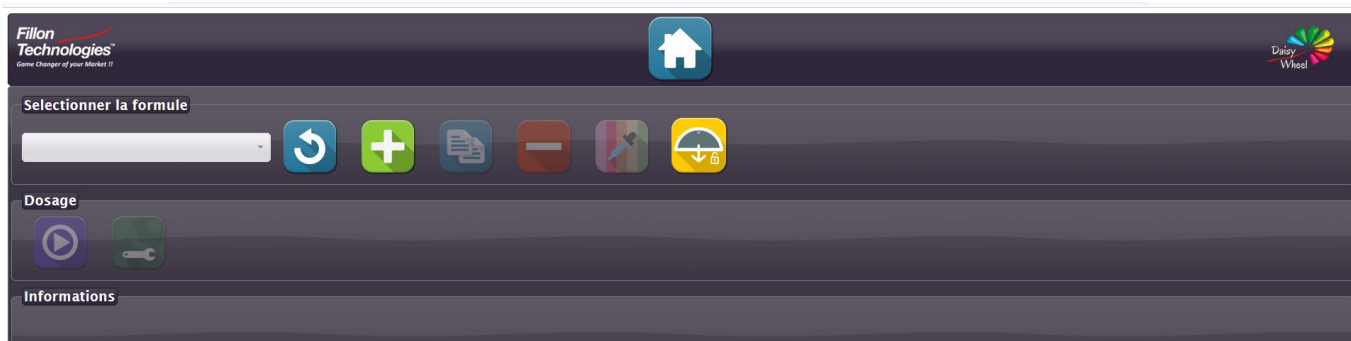
UTILISATION

✓ Interface Daisy Wheel:

- ✓ Une fois connecté, vous arrivez sur l'interface Daisy Wheel à partir de laquelle vous avez accès aux différents menus suivants:



- ✓ Pour lancer une formule, cliquez sur le bouton « Dosage »  .



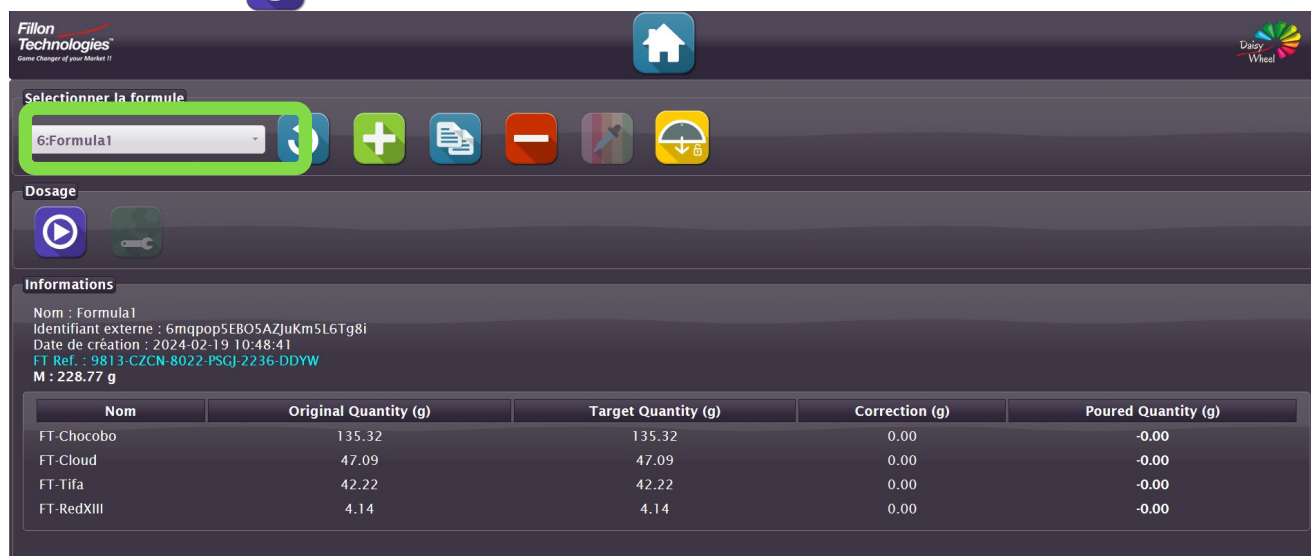
UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Réalisation d'une formule:

1. Pour récupérer la formule du logiciel couleur, appuyez sur le bouton "rafraîchir". 
2. Dans l'onglet « Sélectionner la formule » de l'interface Fillon Technologies, choisissez la formule à réaliser. Puis cliquez sur le bouton « démarrer la formule »  (au préalable, renseigner la quantité souhaitée si nécessaire):



Sélectionner la formule

6:Formula1

Dosage

Informations

Nom : Formula1
Identifiant externe : 6mqpop5EBO5AZjuKm5L6Tg8i
Date de création : 2024-02-19 10:48:41
FT Ref. : 9813-CZCN-8022-PSGJ-2236-DDYW
M : 228.77 g

Nom	Original Quantity (g)	Target Quantity (g)	Correction (g)	Poured Quantity (g)
FT-Chocobo	135.32	135.32	0.00	-0.00
FT-Cloud	47.09	47.09	0.00	-0.00
FT-Tifa	42.22	42.22	0.00	-0.00
FT-RedXIII	4.14	4.14	0.00	-0.00

3. La détection du godet se fait automatiquement. Tant que celui-ci n'est pas mis en place, à sa bonne position, le bouton « démarrer la formule » ne sera pas fonctionnel.



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

4. Ouvrez la porte frontale et positionnez un godet sur le plateau balance. Assurez-vous que la capacité du godet correspond à la quantité à doser :

La masse à doser apparaît automatiquement afin de vous permettre de sélectionner la capacité du godet à utiliser



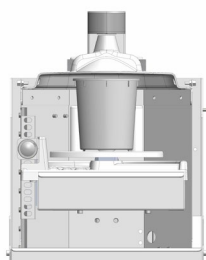
La masse totale de la formule est de :

228.77 g

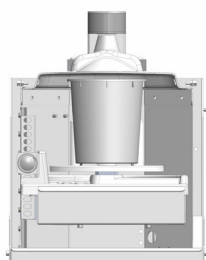
Veuillez vérifier que la taille de votre godet est compatible avec votre dosage

Réglez ensuite le positionnement du plateau balance à l'aide de la plateforme ajustable :

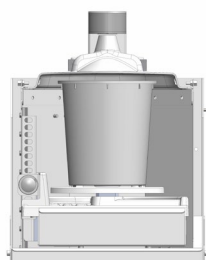
Le haut du godet doit être situé au plus près du dôme sans toucher celui-ci (~1cm)



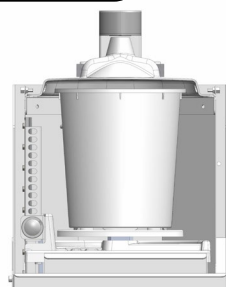
0,4L



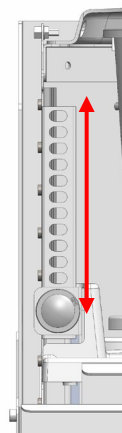
0,6L



1,2L



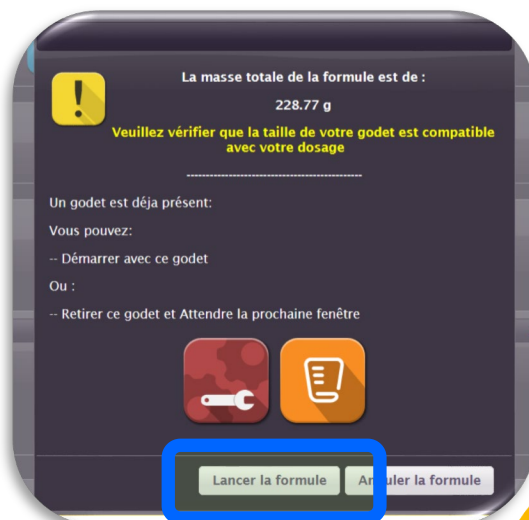
2L



5. Une fois le godet correctement mis en place, il sera détecté par la machine.

Fermez la porte frontale et cliquez sur le bouton « Lancer la formule », à présent fonctionnel.

Si la masse affichée ne correspond pas à vos besoins, annulez la formule.

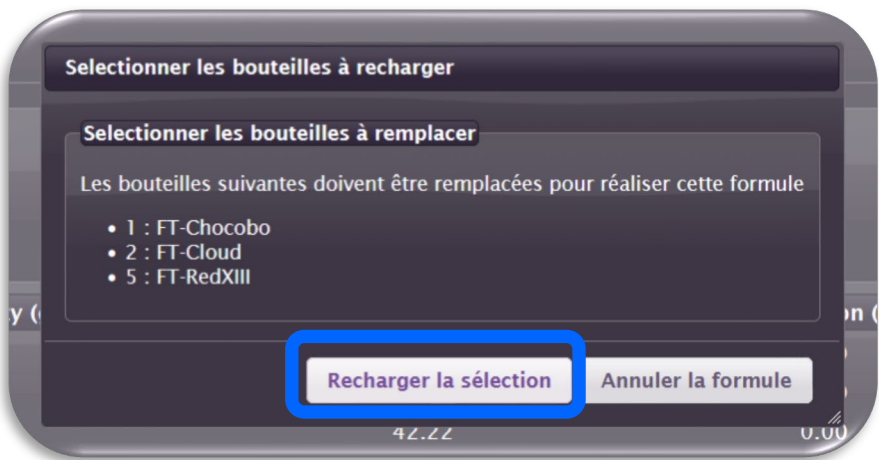


UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

6. Si la quantité de peinture n'est pas suffisante, une fenêtre apparaîtra vous demandant de recharger le flacon/les flacons. Cliquez sur « Recharger la sélection » (voir chapitre « Remplacement d'un flacon » à partir de l'opération 4.).



7. Pendant le dosage, une fenêtre apparaît indiquant que la formule est en cours et qu'il ne faut pas ouvrir la porte.



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

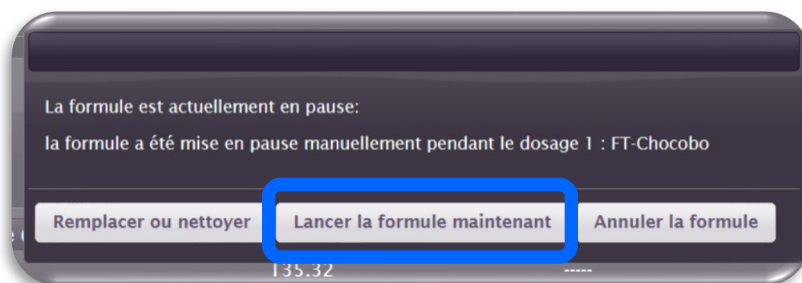
8. La formule peut être mise en pause à tout moment, si besoin. Cliquez sur «Reprendre la formule» pour redémarrer le dosage.

The screenshot shows the Fillon Technologies software interface. At the top, there's a header with the company logo and a home icon. Below the header, there's a section titled "Selectionner la formule" with a dropdown menu showing "9:Formula1" and several icons (refresh, add, document, subtract, paint, and a lock). Below this is a "Dosage" section with a play button and a key icon. The "Informations" section displays details for "Formula1", including an external ID, creation date, reference, and weight. A modal dialog is open in the center, stating "La formule est actuellement en pause: la formule a été mise en pause manuellement pendant le dosage 1 : FT-Chocobo". The dialog has three buttons: "Remplacer ou nettoyer", "Lancer la formule maintenant" (highlighted with a blue box), and "Annuler la formule". Below the dialog is a table showing the dosage progress for various formulas.

Nom	Quantité première	Quantité actuelle	Quantité restante	Proportion (g)	Quantité dosée (g)
FT-Chocobo	135.32	135.32	-----	0.00	135.29
FT-Cloud	47.09	47.09	-----	0.00	0.00
FT-Tifa	42.22	42.22	-----	0.00	0.00
FT-RedXIII	4.14	4.14	-----	0.00	0.00

Progression du dosage de la formule :

▲ Info: La formule est en pause



Attention : Pensez à refermer la porte pour permettre à la roue de revenir en mode soft mixing (= bonne préservation de la peinture).

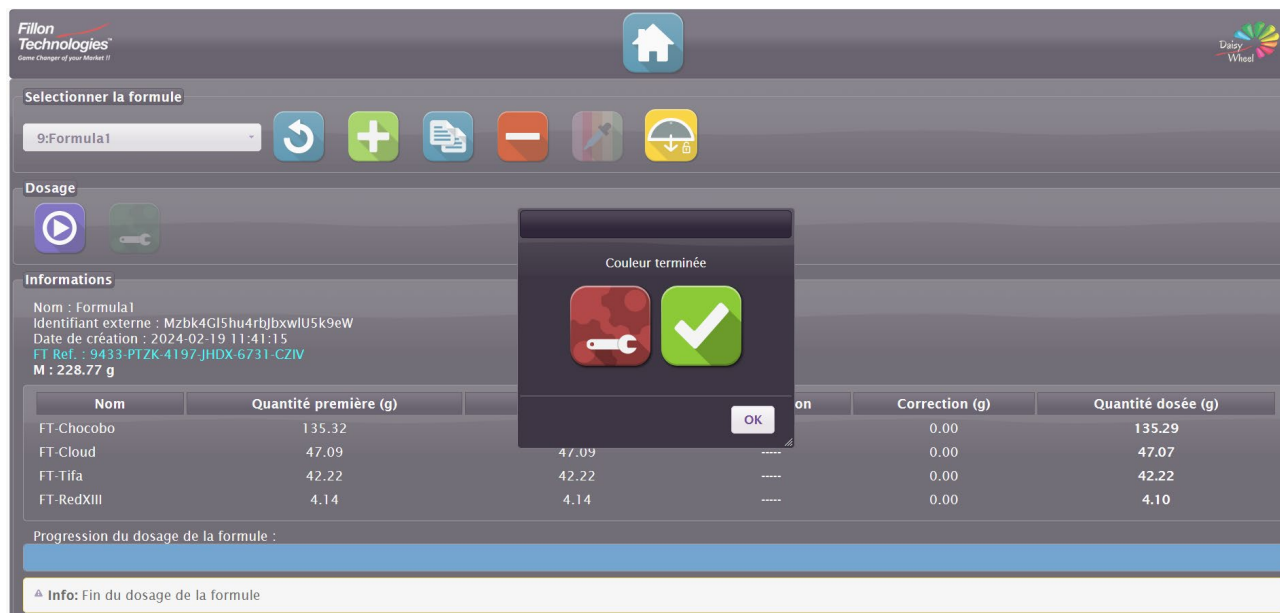


UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

9. Lorsque le dosage est terminé, deux possibilités:



- La formule s'est déroulée correctement:

Une coche verte apparaît.

Suivant le logiciel Couleur, la fenêtre peut disparaître de manière automatique.

Selon le logiciel couleur utilisé, la formule qui vient d'être dosée peut être supprimée automatiquement.



- La formule ne s'est pas déroulée correctement:

Une coche rouge apparaît.

Dans ce cas, cliquez sur OK, un bandeau en bas de l'écran indique le type d'erreur.

Contactez votre DW support en indiquant clairement le message d'erreur affiché.

Attention : Pensez à refermer la porte pour permettre à la roue de revenir en mode soft mixing (= bonne préservation de la peinture).

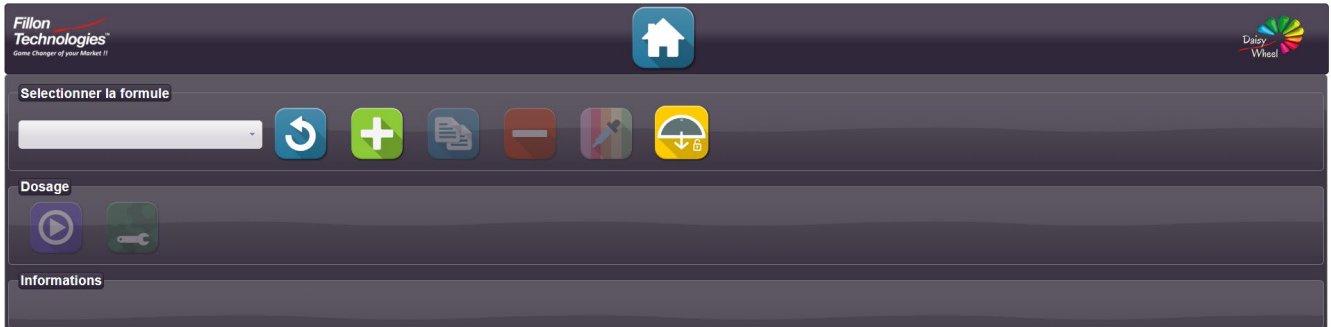


UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Réalisation manuelle d'une formule.



1. Pour créer une nouvelle formule, appuyez sur le bouton « ajout nouvelle formule ». 

Créer une nouvelle formule

Paramètres

Nom : Test FT
Description : Simulation
fabricant : FT
fix_id :

Liste des peintures

Nom	Quantité (g)	Supprimer
FT-Aeris	quantité (g) :	Ajouter

Enregistrer Annuler

2. Remplir les renseignements dans la partie « Paramètres ».
3. Pour ajouter une teinte à la formule, sélectionner la teinte voulue, saisir la quantité nécessaire et appuyer sur le bouton « Ajouter ».

Liste des peintures

Nom	Quantité (g)	Supprimer
FT-AliceBlue	quantité (g) : 5	Ajouter

Enregistrer Annuler



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

4. Après avoir ajouter toutes les teintes désirées, appuyer sur le bouton « Enregistrer ».

Créer une nouvelle formule

Paramètres

Nom :

Test FT

Description :

Simulation

fabricant :

FT

fix_id :

Liste des peintures

Nom	Quantité (g)	Supprimer
FT-AliceBlue	5	Supprimer
FT-Aquamarine	23.045	Supprimer
FT-CadetBlue	3.67	Supprimer
FT-Magenta	0.54	Supprimer
FT-Magenta	quantité (g) :	Ajouter

Enregistrer

Annuler

La formule est maintenant visible dans la liste de sélection.

Fillon Technologies

Game Designer of your Machine !

Home

Daisy Wheel

Selectionner la formule

2:Test FT

Dosage

Informations

Nom :

Test FT

Date de création :

2025-04-09 15:46:44

FT Ref. :

0301-VHMU-1725-CYKY-7940-YILG

M :

32.26 g

Nom	Quantité première (g)	Quantité cible (g)	Correction (g)	Quantité dosée (g)
FT-AliceBlue	5.00	5.00	0.00	-0.00
FT-Aquamarine	23.05	23.05	0.00	-0.00
FT-CadetBlue	3.67	3.67	0.00	-0.00
FT-Magenta	0.54	0.54	0.00	-0.00



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Dupliquer et modifier une formule manuelle

Nom	Quantité première (g)	Quantité cible (g)	Correction (g)	Quantité dosée (g)
FT-Magenta	5.03	5.03	0.00	-0.00
FT-MediumAquamarine	0.39	0.39	0.00	-0.00
FT-OliveDrab	1.59	1.59	0.00	-0.00
FT-Red	12.60	12.60	0.00	-0.00
FT-Ivory	33.50	33.50	0.00	-0.00

1. Sélectionner la formule à dupliquer puis cliquer sur le bouton « dupliquer une formule »
2. Remplir les renseignements dans la partie « Paramètres ».
3. Ajuster la liste de peinture selon le besoin:
 - Ajouter ou supprimer une teinte.
 - Modifier la quantité pour chaque teinte.
4. appuyer sur le bouton « enregistrer »:

Nom	Quantité (g)	Supprimer
FT-Magenta	7.05	Supprimer
FT-MediumAquamarine	0.39	Supprimer
FT-OliveDrab	1.59	Supprimer
FT-Red	12.60	Supprimer
FT-Ivory	33.50	Supprimer
FT-Azure	22.222	Supprimer

FT-Azure quantité (g) 22.222 Ajouter

Enregistrer Annuler



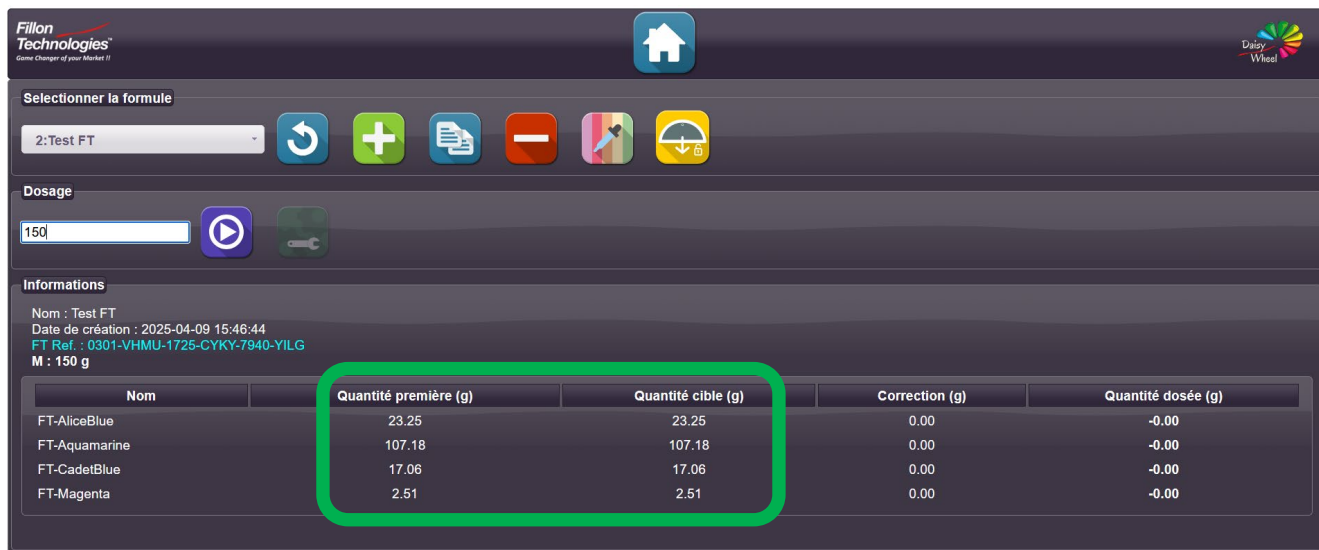
UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Lancer une formule manuelle

Renseigner la quantité à doser et appuyer sur le bouton « démarrer la formule »  pour lancer la formule.



Fillon Technologies
Game Changer of your Market !!

Selectionner la formule
2:Test FT

Dosage
150

Informations
Nom : Test FT
Date de création : 2025-04-09 15:46:44
FT Ref. : 0301-VHMU-1725-CYKY-7940-YILG
M : 150 g

Nom	Quantité première (g)	Quantité cible (g)	Correction (g)	Quantité dosée (g)
FT-AliceBlue	23.25	23.25	0.00	-0.00
FT-Aquamarine	107.18	107.18	0.00	-0.00
FT-CadetBlue	17.06	17.06	0.00	-0.00
FT-Magenta	2.51	2.51	0.00	-0.00

Les quantités pour chaque teinte s'ajustent en fonction du besoin de la quantité finale.

Quantité première: quantité enregistrée lors de la création de la formule.

Quantité cible: quantité nécessaire par rapport au besoin final.



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Supprimer une formule manuelle

The screenshot shows the 'Fillon Technologies' software interface. At the top, there's a header with the company logo and a home icon. Below the header, there's a section titled 'Sélectionner la formule' (Select formula) with a dropdown menu showing '2:Test FT'. To the right of the dropdown are several icons: a refresh icon, a plus icon, a document icon, a minus icon (highlighted in red), a pencil icon, and a download icon. Below this is a 'Dosage' (Dosage) section with a red progress bar and a play button icon. At the bottom, there's an 'Informations' (Information) section displaying details for the selected formula: 'Nom : Test FT', 'Date de création : 2025-04-09 15:46:44', 'FT Ref : 0301-VHMU-1725-CYKY-7940-YILG', and 'M : 32.26 g'. Below the information is a table with 5 columns: 'Nom', 'Quantité première (g)', 'Quantité cible (g)', 'Correction (g)', and 'Quantité dosée (g)'. The table contains 4 rows of data for different formulas.

Nom	Quantité première (g)	Quantité cible (g)	Correction (g)	Quantité dosée (g)
FT-AliceBlue	5.00	5.00	0.00	-0.00
FT-Aquamarine	23.05	23.05	0.00	-0.00
FT-CadetBlue	3.67	3.67	0.00	-0.00
FT-Magenta	0.54	0.54	0.00	-0.00

1. Sélectionner la formule à supprimer puis cliquer sur le bouton « supprimer une formule » 
2. Appuyer sur le bouton « Supprimer » pour valider.

The screenshot shows a confirmation dialog box titled 'Supprimer la formule' (Delete formula). The text inside the dialog asks 'Êtes-vous sûr de vouloir supprimer cette formule ?' (Are you sure you want to delete this formula?). Below the text, the formula name '2 : Test FT' is displayed. At the bottom of the dialog, there are two buttons: 'Supprimer' (Delete) and 'Annuler' (Cancel). The 'Supprimer' button is highlighted with a blue border.



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Remplacement d'un flacon vide:

1. Ouvrez l'onglet « Rechargement des teintes » 



Outils de Remplacement														
  														
Show 10 entries Search: Print														
Id	Nom de la peinture	Niveau	Quantité Cour.	capacité	Ind.W.	Ind.C.	B. Vide	V. Util.	A utiliser avant	Ind.B.Bef.	Expiration	Ind.Exp.	État	
1	FT-Chocobo	 2	928.71	1	1	1	0	1	None	 0	None	 0	0	
2	FT-Cloud	 1	1016.93	1	1	2	0	1	None	 0	None	 0	0	
3	FT-Tifa	 5	0.00	1	1	3	0	0	None	 0	None	 0	0	
4	FT-Tifa	 1	1021.78	1	1	4	0	1	None	 0	None	 0	0	
5	FT-RedXIII	 1	1059.90	1	2	1	0	1	None	 0	None	 0	0	
6	FT-LightSalmon	 5	0.00	1	2	2	0	0	None	 0	None	 0	0	
7	FT-Salmon	 5	0.00	1	2	3	0	0	None	 0	None	 0	0	
8	FT-DarkSalmon	 5	0.00	1	2	4	0	0	None	 0	None	 0	0	
9	FT-IndianRed	 5	0.00	1	3	1	0	0	None	 0	None	 0	0	



Bouton "Ejection".



Bouton "Ouverture porte latérale".



Bouton "Génération rapport".



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

2. Dans l'onglet "Rechargement des teintes", sélectionnez la teinte à éjecter dans le tableau:

Fillon Technologies
Game Changer of your Market II

Delay Wheel

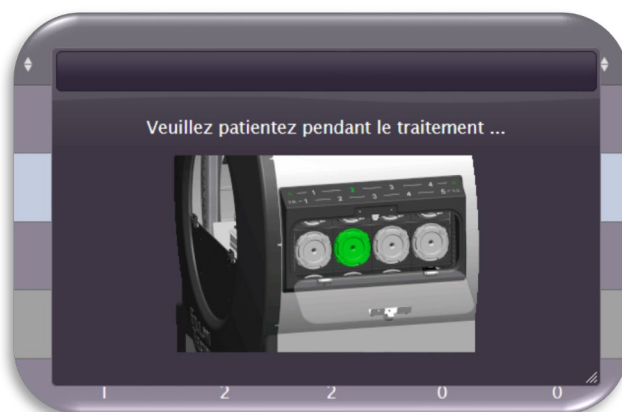
Outils de Remplacement

Show 10 entries

Search: Print

Id	Nom de la peinture	Niveau	Quantité Cour.	capacité	Ind.W.	Ind.C.	B. Vide	V. Util.	A utiliser avant	Ind.B.
1	FT-Chocobo	2	928.71	1	1	1	0	1	None	0
2	FT-Cloud	1	1016.93	1	1	2	0	1	None	0
3	FT-Tifa	5	0.00	1	1	3	0	0	None	0
4	FT-Tifa	1	1021.78	1	1	4	0	1	None	0
5	FT-RedXIII	1	1059.90	1	2	1	0	1	None	0
6	FT-LightSalmon	5	0.00	1	2	2	0	0	None	0
7	FT-Salmon	5	0.00	1	2	3	0	0	None	0
8	FT-DarkSalmon	5	0.00	1	2	4	0	0	None	0
9	FT-IndianRed	5	0.00	1	3	1	0	0	None	0

3. Cliquez sur le bouton "Ejecter" et attendre pendant l'éjection de la bouteille:



4. Ouvrez la porte latérale et retirez le flacon à remplacer comme suit:
 - 4a/ Desserrez le bouchon d'alvéole de l'emplacement spécifiquement indiqué sur l'écran:
 - 4b/ Sortez le flacon de son emplacement



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

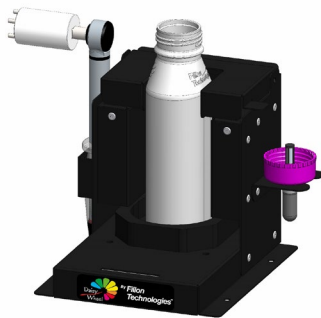
5. Placez le flacon vide sur le poste de serrage

5a/ Deux possibilités:

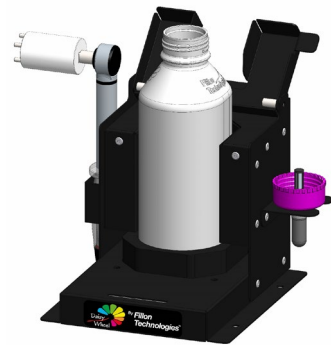
- La valve du flacon vide peut être réutilisée, dans ce cas, desserrez la du flacon à l'aide de la clé de serrage/desserrage et positionnez là sur le poste de serrage à l'emplacement réservé à cet effet
- La valve du flacon vide a atteint son nombre maximum d'utilisation, jetez la dans la poubelle réservée à cet effet et positionnez une valve neuve sur le poste de serrage à l'emplacement réservé à cet effet

5b/ Agitez le flacon neuf au préalable suivant les recommandations du fabricant de peintures

5c/ Positionnez un flacon neuf sur le poste de serrage en utilisant le gabarit correspondant à sa capacité (0,5L ou 1L).



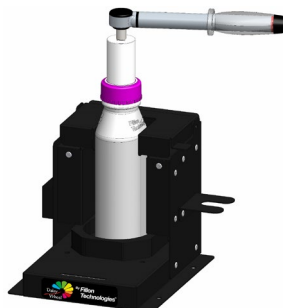
Positionnement flacon 0,5L



Positionnement flacon 1L

5d/ Ôtez le bouchon d'origine et jetez le dans la poubelle réservée à ce type de déchets.

5e/ Assemblez la valve sur le flacon neuf à l'aide de la clé de serrage prévue à cet effet (valve à réutiliser ou valve neuve)



UTILISATION



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

5f/ Le flacon et la valve sont gérés selon leur nombre d'usages:

- 1 usage pour le flacon
- 7 usages pour la valve
- Chacun d'entre eux doit être scanné afin de pouvoir être positionné dans la machine et permettre le remplacement de l'ensemble flacon/valve dans la machine
- L'ordre pour scanner n'a pas d'importance

Fillon Technologies
Game Changer of your Market II

Selectionner la formule

6:Formula1

Dosage

Informations

Nom : Formula1

Identifiant externe : 6mqpop5EBO5AZJuKm5L6Tg8i

Date de création : 2024-02-19 10:48:41

FT Ref. : 9813-CZCN-8022-PSQJ-2236-DDYW

M : 228.77 g

Nom	Original Quantity
FT-Chocobo	135.32
FT-Cloud	47.09
FT-Tifa	42.22
FT-RedXIII	4.14

Gestion Produits

Canister 1 (FT-Chocobo)

Bouteille :

Veuillez scanner un QRCode Bouteille :

Valve :

Veuillez scanner un QRCode Valve :

Masse :

Bouteille remplacée - Continuer

Ensemble Complet remplacé - Continuer

(g)	Poured Quantity (g)
	-0.00
	-0.00
	-0.00
	-0.00

Gestion Produits

Canister 1 (FT-Chocobo)

Bouteille :

Veuillez scanner un QRCode Bouteille :

.....

Valve :

Veuillez scanner un QRCode Valve :

.....

Masse :

Bouteille remplacée - Continuer

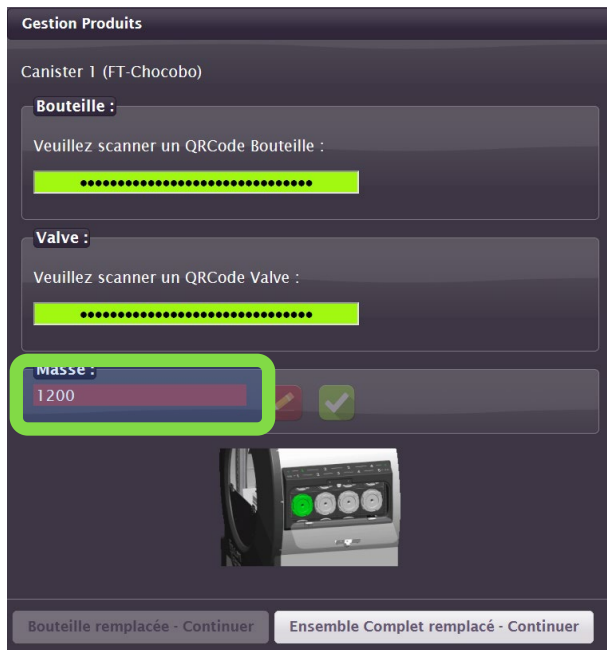
Ensemble Complet remplacé - Continuer



UTILISATION

  **Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.**

6. Pesez le flacon et indiquez la masse en grammes :



Gestion Produits

Canister 1 (FT-Chocobo)

Bouteille :

Veuillez scanner un QRCode Bouteille :

.....

Valve :

Veuillez scanner un QRCode Valve :

.....

Masse :

1200

Bouteille remplacée - Continuer Ensemble Complet remplacé - Continuer

Une fenêtre s'ouvrira vous indiquant que vous devez remplacer la bouteille



UTILISATION



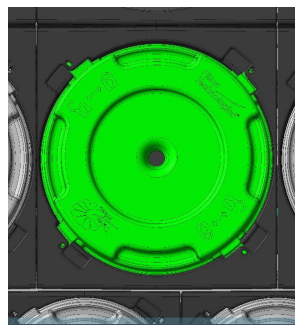
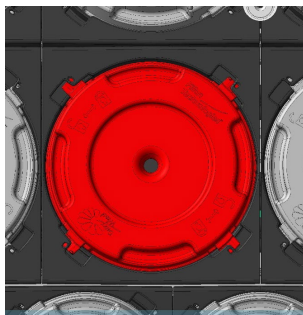
Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

7. Remettez le flacon en place dans la machine à l'emplacement précis indiqué sur l'écran :

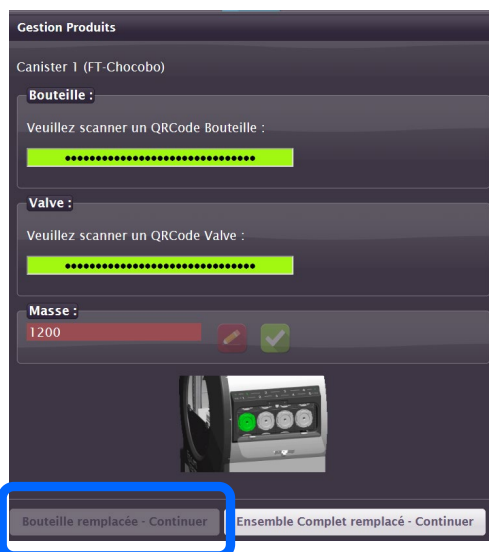
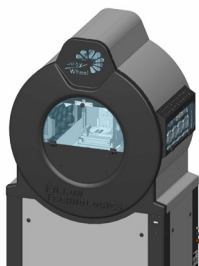
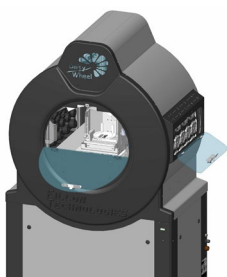


Refermez le bouchon d'alvéole.

Vérifiez que les 4 ergots sont bien verrouillés.



8. Vérifiez que les portes sont bien fermées et cliquez sur « Ensemble complet remplacé - Continuer ».



En cas de réutilisation de la valve, cliquez sur « Remplacement de la bouteille ».

L'interface mettra automatiquement en surbrillance la commande à valider



UTILISATION



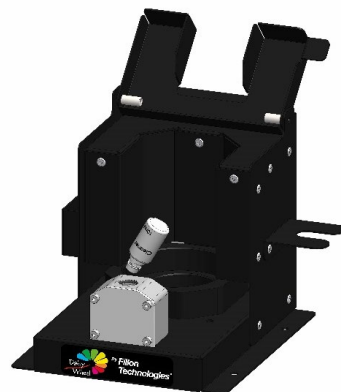
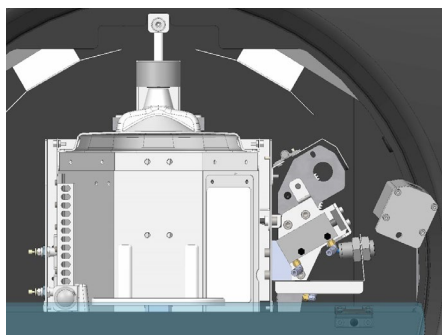
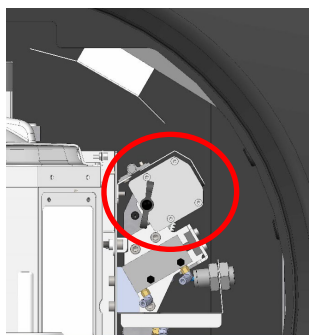
Pour toute intervention sur la machine, le port de gants et lunettes est obligatoire.

✓ Rechargement du produit de nettoyage:

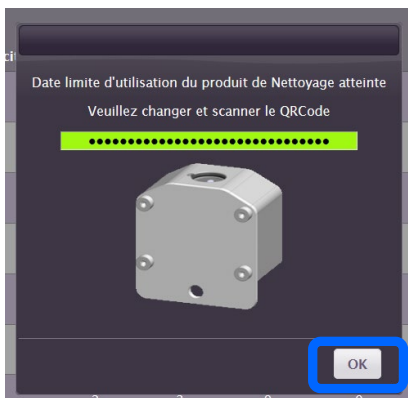
Un message apparait lorsque le produit de nettoyage doit être rechargé:



Retirez la cassette en utilisant la molette prévue à cet effet, videz les résidus de produit de nettoyage et rechargez avec le flacon de produit de nettoyage Fillon Technologies.



Scannez le QR code présent sur le flacon pour valider le remplissage et remettez en place en revissant la cassette. Cliquez ensuite sur « OK ».



STOCK PEINTURE

A tout moment, vous pouvez vérifier le stock peinture afin de procéder au remplacement de bouteilles en cliquant sur l'icône « Stock DW » 



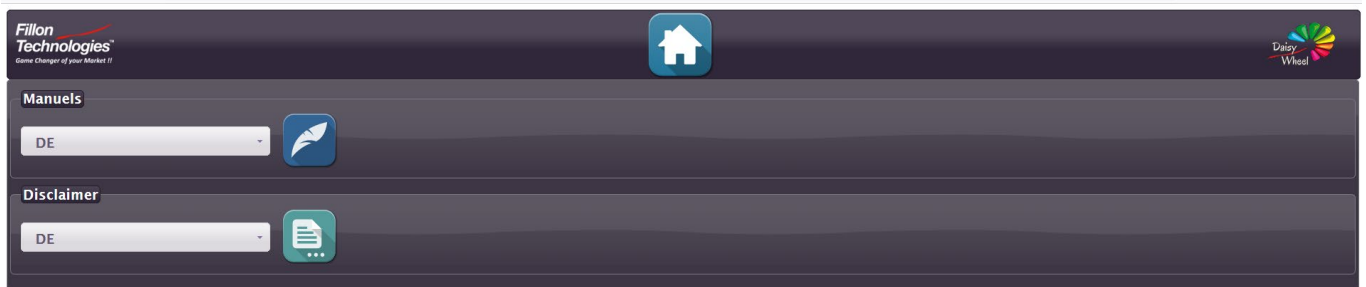
Fillon Technologies Daisy Wheel 3.0														
Game Changer of your Market II														
Show 10 entries Search: Print														
Nom de la peinture	Id	Indice roue	Position trainard	capacité	Niveau	Quantité Cour.	B. Vie	B. Date remplissage	V. Vie	V. Date Remplissage	A utiliser avant	Ind.B.Bef.	Expiration	Ind.Exp.
FT-Tifa	4	1	4	1		1021.78	1	2024-02-19 11:47:30	1	2024-02-19 11:47:30	None	 0	None	 0
FT-Cloud	2	1	2	1		1016.93	1	2024-02-19 11:25:29	1	2024-02-19 11:25:29	None	 0	None	 0
FT-Chocobo	1	1	1	1		928.71	1	2024-02-19 11:24:08	1	2024-02-19 11:24:08	None	 0	None	 0
FT-Tifa	3	1	3	1		0.00	0	None	0	None	None	 0	None	 0
FT-RedXIII	5	2	1	1		1059.90	1	2024-02-19 11:27:12	1	2024-02-19 11:27:12	None	 0	None	 0
FT-DarkSalmon	8	2	4	1		0.00	0	None	0	None	None	 0	None	 0
FT-LightSalmon	6	2	2	1		0.00	0	None	0	None	None	 0	None	 0

- ✓ Pour remplacer les bouteilles dont le stock arrive à épuisement: Suivre les étapes indiquées dans la section "Remplacement du flacon vide" (pages 15 à 20).



MANUEL UTILISATEUR

A tout moment, vous pouvez accéder au manuel de l'utilisateur en cliquant sur:

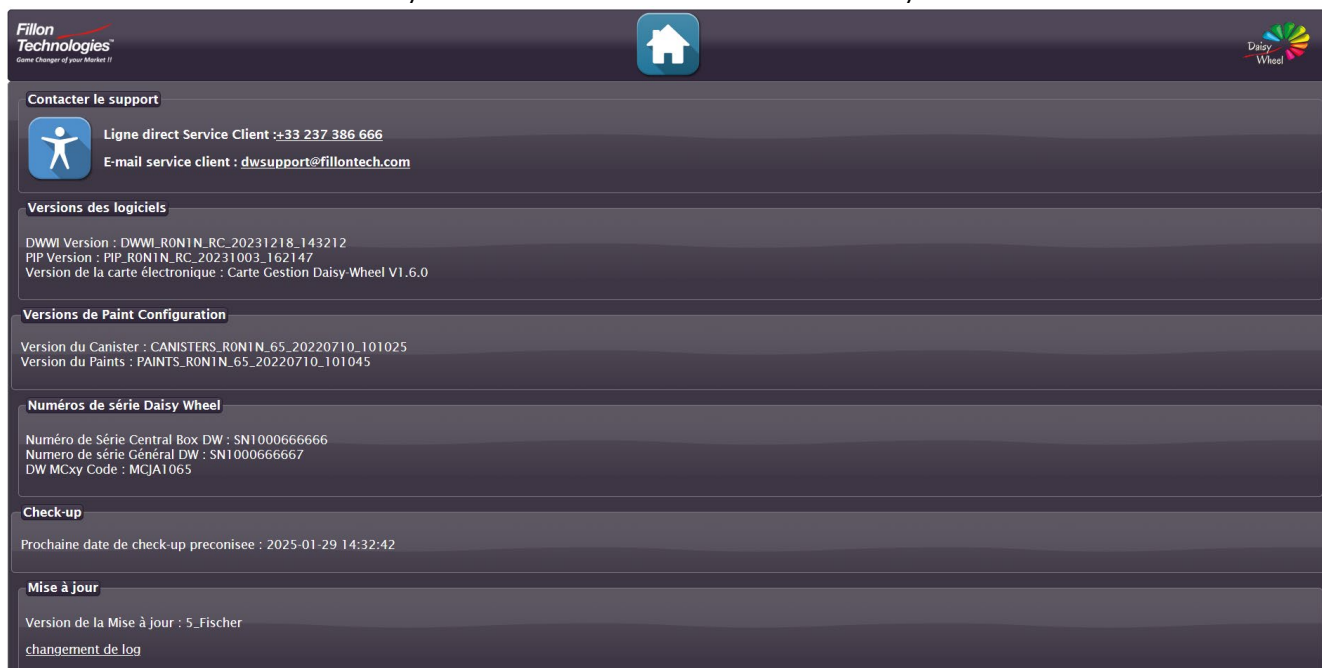


CONTACTER LE SAV

A tout moment, vous pouvez contacter le SAV en cliquant sur l'icône «Support»



✓ un e-mail sera envoyé directement à la Hotline Daisy Wheel:



Daisy Wheel Service Hotline

Lundi au Vendredi 7h00 - 19h00

Monday to Friday 7:00 AM - 07:00 PM

Montag bis Freitag von 7:00 Uhr bis 19:00 Uhr

+ 33 2 37 38 66 66 @ dwsupport@fillontech.com

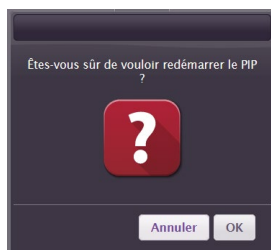


OUTILS

Les caractéristiques (état de la machine et des capteurs) sont disponibles en cliquant sur le bouton "outils". 



Bouton "Redémarrage PIP".



Supprimer toutes les formules en cours dans la liste des formules.



Gestion du trainard : déplacement par l'utilisateur.

**Pour reculer le trainard:
Appuyer sur «Arrière»
puis «GO»**

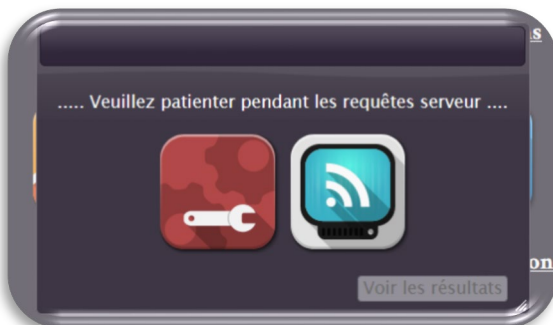


**Pour avance le trainard:
Appuyer sur «Avant»
puis «GO»**

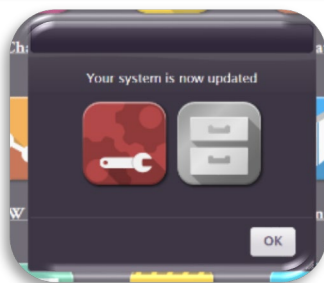
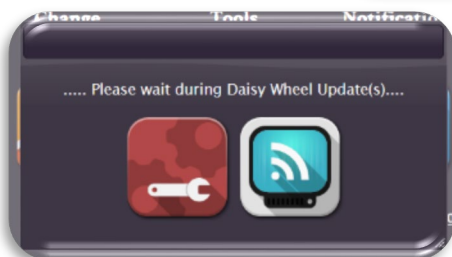
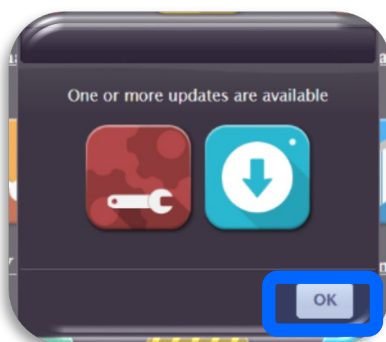
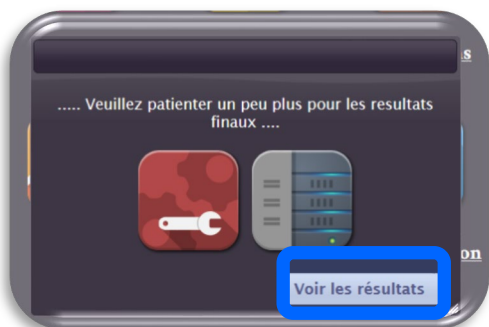


MISE A JOUR

Vérifier la disponibilité de nouvelles mises à jour en cliquant sur le bouton "Mise à jour". 



Cliquez sur "Voir les résultats" pour lancer la mise à jour.
Si des mises à jour sont disponibles, cliquez sur "OK".



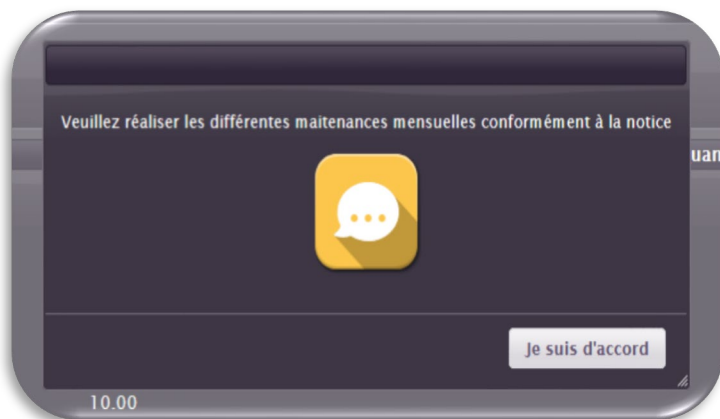
A la fin de la mise à jour, il est nécessaire de fermer et de redémarrer Firefox.



CONSEILS D'ENTRETIEN

Pour assurer le bon fonctionnement de la Daisy Wheel, des entretiens réguliers doivent être réalisés.

Une fenêtre apparaîtra pour vous demander de réaliser la maintenance hebdomadaire ou mensuelle.



Pour toute intervention sur la machine, le port de gants de protection est obligatoire.

CONSEIL D'ENTRETIEN

HEBDOMADAIRE

Nettoyage du dôme p28

Nettoyage du plateau balance p29

MENSUEL

Nettoyage des portes p30

Nettoyage des rails de guidage p30

Nettoyage du bac de retention p31



CONSEILS D'ENTRETIEN

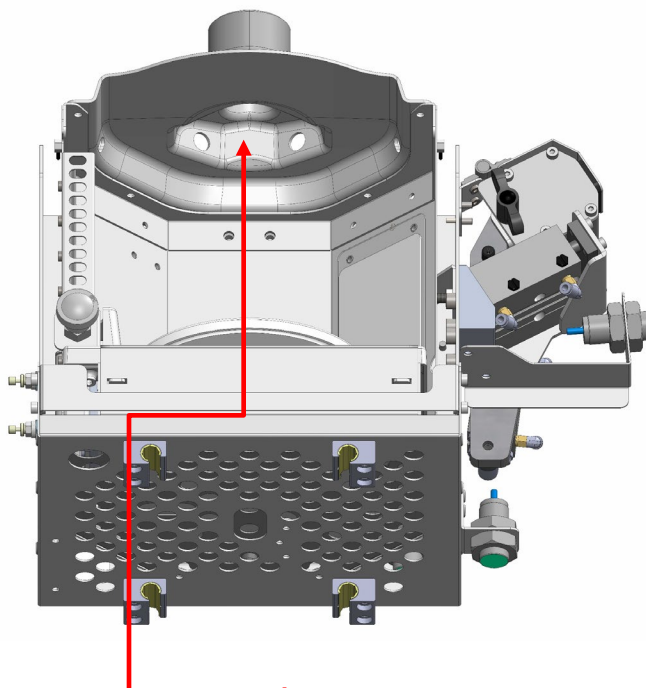
HEBDOMADAIRE:

✓ Nettoyage du dôme:



5 min

Vérifiez la propreté du dôme et si besoin, nettoyez à l'aide d'un chiffon légèrement imbibé du produit de nettoyage FILLON TECHNOLOGIES ou d'une lingette FILLON TECHNOLOGIES.



Veillez à bien insister dans le creux du dôme pour enlever toute trace de peinture.



CONSEILS D'ENTRETIEN

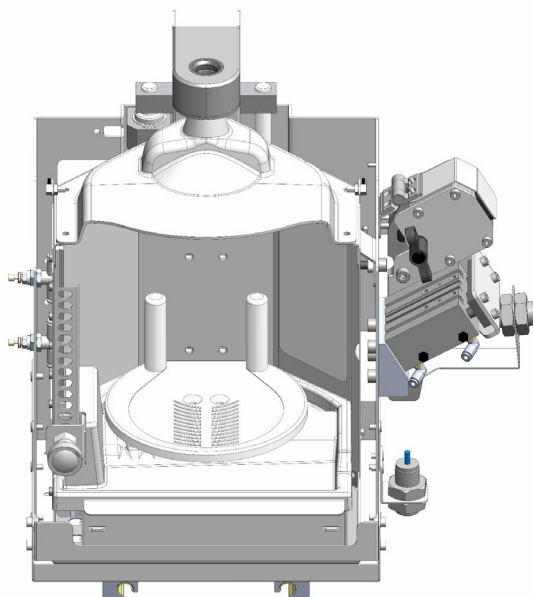
HEBDOMADAIRE:

✓ **Nettoyage du plateau balance :**



1 min

Vérifiez la propreté du plateau balance et nettoyez à l'aide d'un chiffon avec le produit nettoyant Fillon Technologies



✓ **Attention! Information utilisation et entretien plateau balance**

Le plateau balance de votre équipement Daisy Wheel ne peut supporter une charge supérieure à 5kg. Au-delà de cette charge, nous ne pouvons plus garantir le bon fonctionnement et la précision de cette pièce, et par conséquent de votre équipement. Par ailleurs, les dommages résultant d'une surcharge de plus de 5kg sur la cellule de pesée ne seront pas couverts par la garantie. Merci donc de bien vouloir appliquer les conditions d'utilisation suivantes :

- Ne pas déposer de charges supérieures à 5kg sur le plateau balance
- Lors d'opérations de nettoyage, ne pas appuyer sur le plateau balance mais l'effleurer sans manœuvre d'appui, avec le produit de nettoyage approprié (H₂O).
- Lors d'opérations de maintenance, merci de bien vouloir suivre les consignes qui vous ont été fournies par nos équipes SAV.



CONSEILS D'ENTRETIEN

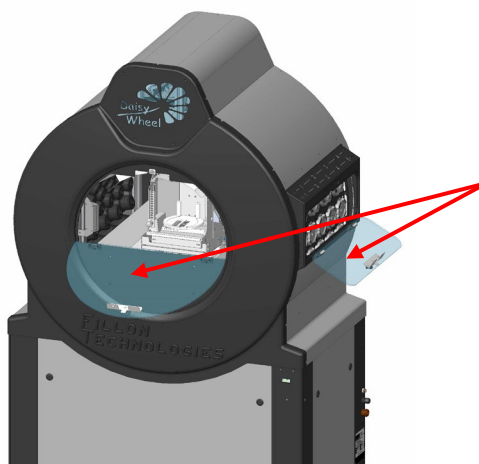
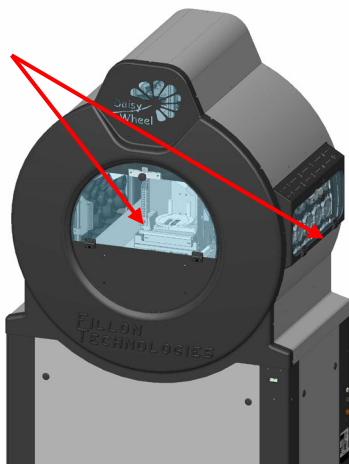
MENSUEL:

✓ Nettoyage des portes:



1 min

Vérifiez s'il y a des éclaboussures de peinture et nettoyez à l'aide d'un chiffon avec le produit nettoyant Fillon Technologies.

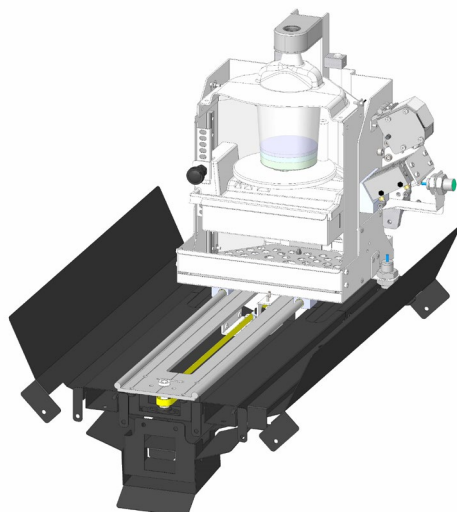


✓ Nettoyer les rails de guidage:



5 min

1. Vérifiez la propreté des rails.
2. Déplacez l'unité centrale de dosage au fond pour avoir accès aux rails en utilisant l'icône « Bouger le trainard »  dans l'onglet Maintenance.
3. Nettoyez à l'aide du produit nettoyant Fillon Technologies.



CONSEILS D'ENTRETIEN

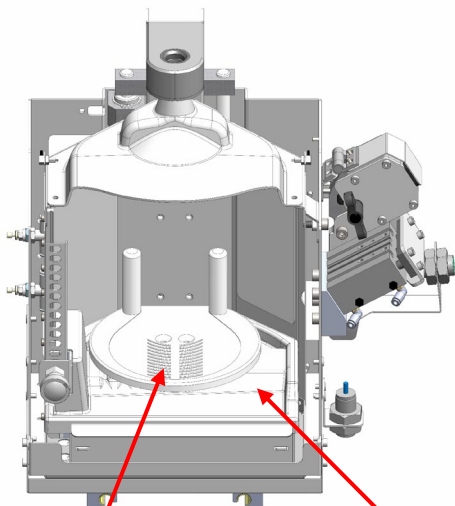
TOUS LES MOIS:

✓ Nettoyer le bac de rétention:

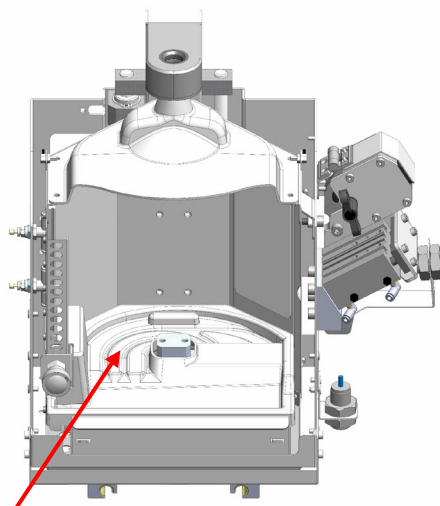


10 min

1. Vérifiez l'état de propreté du bac de rétention et si nécessaire procédez aux étapes suivantes.
2. Enlevez le plateau balance à l'aide d'une clé allen de 4.
3. Nettoyez le bac de rétention à l'aide d'un chiffon avec le produit nettoyant Fillon Technologies.
4. Replacez et revissez le plateau balance.
5. Vérifiez bien que le bac de rétention ne touche pas la cellule de pesée.



Plateau balance

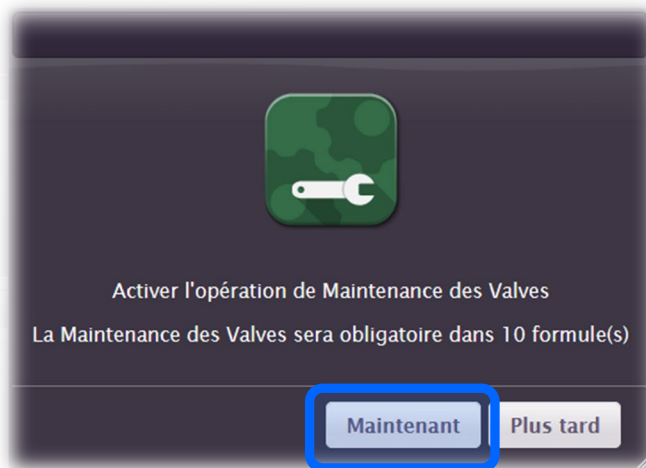


Bac de rétention



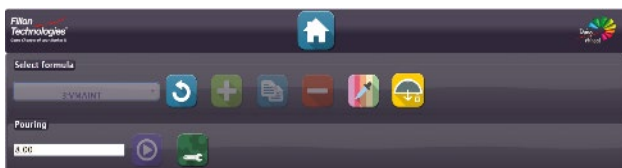
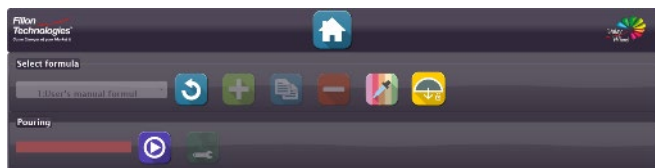
MAINTENANCE DES VALVES

✓ Une fenêtre vous prévient quand l'opération de maintenance des valves doit être réalisée:

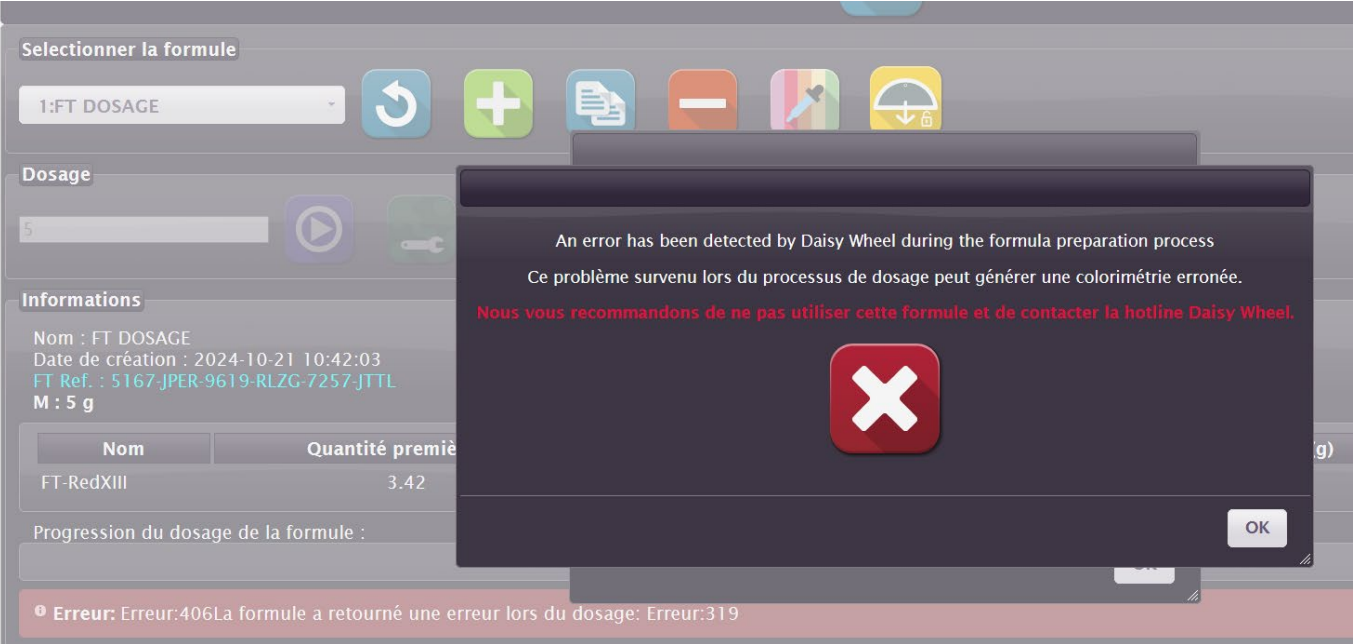


✓ Nota : cette maintenance est obligatoire et devra être réalisée sous peine de blocage de la machine.

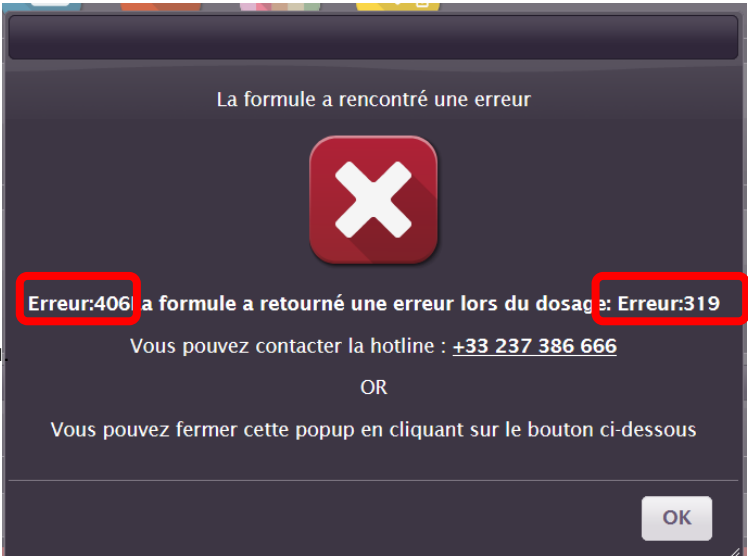
✓ En cas de report de l'opération, il est toujours possible de la lancer manuellement en cliquant sur la pipette



CODES ERREUR



Erreur 40x:
Code statut système.
Voir détail dans le tableau



Erreur 3xx:
Code erreur.
Voir détail dans le tableau.

Codes statut système:

Code	Description	
405	Statut erreur	Le détail de l'erreur est affiché sur l'interface Daisy-Wheel.
406	Statut pause	Merci de se référer à la liste ci-dessous pour plus de détails.



CODES ERREUR

Listing des codes erreurs:

Code	Description	Solutions
301	Problème de communication électronique	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
302	Problème de communication balance	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
303	Valve bouchée	Suivre les indications à l'écran
304	Problème action / temps de l'action	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
305	Portes ouvertes	Suivre les indications à l'écran
306	Erreur de surdosage	Suivre les indications à l'écran
309	Défaut de produit de nettoyage	Suivre les indications à l'écran
310	Position incorrecte	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
311	Action non sécurisée	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
312	Défaut pression	Suivre les indications à l'écran, le bouton de validation se libère une fois la pression correcte
313	Défaut tare balance	1) Vérifier la stabilité de la Daisy-Wheel 2) Vérifier que le godet ne touche pas le dôme 3) Vérifier la propreté de la balance 4) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
315	Défaut fermeture valve	1) Suivre les indications à l'écran 2) Changer la valve et ne pas utiliser la peinture du pot 3) Recommencer le dosage
319	Erreur de surdosage maximum	Suivre les indications à l'écran

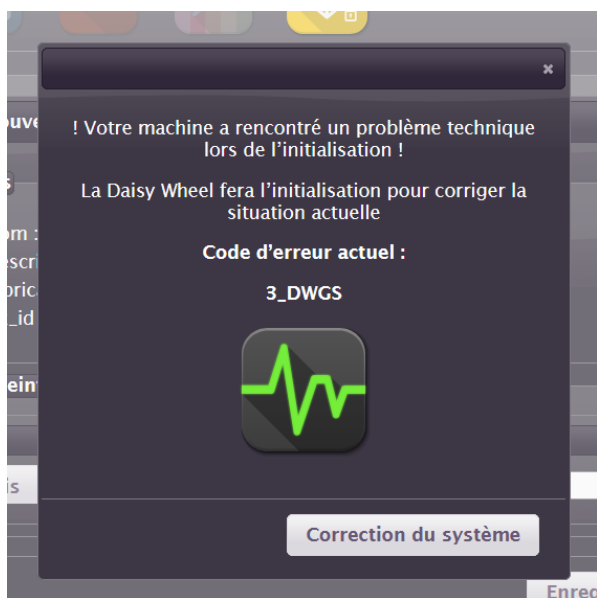


CODES ERREUR

Erreur de statut global:

Code	Description	Solutions
1_DWGS	Problème d'initialisation	Contactez le Hotline
2_DWGS	Problème de Syscom	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline
3_DWGS	Défaut des portes	Suivre les indications à l'écran
4_DWGS	Défaut balance	1) Redémarrer le PIP 2) Si le problème persiste: merci de contacter le Hotline

Si le numéro d'erreur est supérieur à 4, veuillez contacter le Hotline.



CONSIGNES DE SECURITE

- **Domaine d'utilisation**

Vous venez d'acquérir une machine homogénéisateur/doseur modèle DAISY WHEEL fabriquée par FILLON TECHNOLOGIES. Cet équipement est destiné aux professionnels de la carrosserie et assimilés.

- **Marquage**

Communauté Européenne: référez-vous à la déclaration UE de conformité et à la plaque signalétique constructeur de la machine

Autres pays: référez-vous à la plaque signalétique constructeur de la machine.

La responsabilité du constructeur ne pourra être engagée si les consignes ci-dessous ne sont pas respectées et/ou si les caractéristiques de la machine sont modifiées et/ou si la machine est utilisée à des fins différentes de celles prévues dans la présente notice.

CONSIGNES DE SECURITE / ANALYSE DE RISQUES:

DIRECTIVES GENERALES DE SECURITE ET DE MANIEMENT DES EQUIPEMENTS

Avant la mise en service:

DANGER:

□ Placez la machine dans un local aéré, exempt de phénomènes vibratoires et à l'abri des intempéries. La plage de température ambiante d'utilisation de la machine doit être comprise entre +5°C/41°F et +35°C/95°F. Cette plage peut se trouver modifiée par les températures de stockage et d'utilisation des produits peintures (voir fiche technique des fabricants de peinture).

ATTENTION:

□ A l'installation, pour votre propre sécurité, portez des gants.



Attention pour les atmosphères explosibles: la machine doit être installée dans une zone correspondant au marquage de la plaque signalétique constructeur. La Directive 99/92/EC concernant la sécurité des travailleurs exposés aux risques en atmosphères explosibles est d'application totale dans tous les pays de la Communauté Européenne. Se conformer aux réglementations en vigueur pour les autres pays.

Installation électrique:

L'alimentation électrique de la machine doit être reliée à la terre et connectée à une ligne 10A et protégée par un dispositif différentiel de 30mA afin d'assurer la protection des personnes physiques et des biens.

Toute installation, vérification, réparation ou réglage des composants électriques doit être effectué exclusivement par un électricien qualifié.

□ Branchez la machine au réseau à l'aide du câble fourni. Toute utilisation de prolongateur est à proscrire.

□ La prise de courant est placée à l'extrémité du câble d'alimentation pour un raccordement sur un socle mural devant rester en permanence accessible. La prise de courant constitue le dispositif de sectionnement de l'alimentation secteur.

□ Il est impératif que le réseau sur lequel est installée la machine soit muni d'un ensemble interrupteur-sectionneur conforme aux normes EN 60947-2 et EN 60947-3, équipé d'un dispositif de verrouillage en position "ouvert".

Pour les machines installées en atmosphère explosible:

ATTENTION: assurez-vous que le réparateur possède une qualification reconnue qui prouve sa compétence ATEX.

Le raccordement doit s'effectuer hors zone si vous n'utilisez pas un système de connexion ATEX: vous ne pouvez pas utiliser une fiche classique pour un raccordement « en zone ».

Daisy Wheel est conforme à:

IEC 60079-0:2017 Edition 7.0	Explosive atmospheres - Part 0: Equipment - General requirements
IEC 60079-18:2014 Edition 4.0	Explosive atmospheres - Part 18: Equipment protection by encapsulation "m"
IEC 60079-28:2015 Edition 2	Explosive atmospheres - Part 28: Protection of equipment and transmission systems using optical radiation
IEC 60079-46:2017 Edition 1.0	Explosive atmospheres - Part 46: Equipment assemblies
IEC 60079-7:2015 Edition 5	Explosive atmospheres - Part 7: Equipment protection by increased safety "e"

A l'installation:

□ La machine est livrée montée dans un emballage.

□ La manutention et l'installation de la machine doivent être faites uniquement par du personnel habilité et formé FTF.

□ Lors des phase de manutention, le personnel habilité doit disposer de ses équipement de sécurité (chaussures, gants).

□ Lors de la sortie de la machine de sa caisse de transport, la machine doit descendre la rampe de la caisse « petit » côté face à la pente de la rampe.

□ La machine n'est déplacée sur ses roulettes que pour la phase d'installation. Cette étape est réalisée par du personnel habilité.

□ Une fois installée, la machine repose sur ces pieds supports.

□ En aucun l'utilisateur ne doit déplacer/manutentionner la machine.



CONSIGNES DE SECURITE

A la mise en service:

La machine DAISY WHEEL a une puissance acoustique inférieure à 70 dB(A).

ATTENTION:

- Avant toute mise en service pour utilisation, vérifiez que toutes les brides ont été enlevées.
- Avant toute mise en service pour utilisation, vérifiez qu'aucun objet/obstacle ne vienne encombrer la machine.
- Connectez la machine au secteur.
- Lors de la connexion de la machine au réseau électrique, la machine doit démarrer en mode soft-mixing (rotation cadencée).

Suivre les instructions de mise en service fournies sur le support d'installation.

A l'utilisation:

- Pour assurer le bon fonctionnement de la machine, toujours laisser la machine sous tension et les portes fermées.
- Avant l'utilisation d'un flacon, assurez-vous de son bon état général.
- Utilisez uniquement des flacons de conception Fillon Technologies.
- Placez dans la machine DAISY WHEEL exclusivement des teintes approuvées.
- Respectez les consignes de sécurité préconisées par le fabricant de peinture.
- Pendant les opérations de dosage, respectez les instructions de l'interface utilisateur.

DANGER:

Dans la zone où est installée la machine: Ne pas fumer - Ne pas être en présence de flamme nue.



- Ne pas stocker autre chose que la ligne de peinture approuvée dans la machine.
- Ne rien stocker sur la machine.
- Toujours remettre les carters de protection en place. Ils sont prévus pour vous prémunir contre tout dommage ou blessure.

ATTENTION:

- Ne placez jamais un flacon de peinture endommagé dans la machine.
- Les flacons de peinture doivent être correctement positionnés dans les logements prévus à cet effet avant tout mise en service.
- Ne nettoyez les portes qu'avec un chiffon en coton humide.
- Le port d'une coiffe est obligatoire pour les personnes ayant les cheveux longs.
- Ne portez pas de vêtements amples car ils risqueraient d'être entraînés par la machine.
- Utilisez les équipements de protection Individuels recommandés par le fabricant de peinture.

PRECAUTION:

- Ne pas laisser la poussière ou les résidus de peinture s'accumuler sur et dans l'équipement.

A la maintenance:

Consignes d'entretien et de maintenance

Toutes les réparations doivent être effectuées par un technicien formé et qualifié par Fillon Technologies.

Déconnectez l'équipement de la source d'alimentation secteur avant d'ôter toute protection et d'effectuer tout entretien ou réparation. Pour conserver toutes les performances de votre machine et réduire les risques d'incidents, les entretiens réguliers ci-dessous sont vivement recommandés :

- Nettoyer les portes en utilisant un chiffon humide. Les remplacer si besoin.
- Nettoyer à l'aide d'un chiffon imbibé de produit nettoyant Fillon Technologies le plateau balance, les rails de guidage et le dôme (voir pages conseil d'entretien).
- Nettoyer, à l'aide d'un chiffon imbibé de produit nettoyant Fillon Technologies les nacelles, le bac de rétention et la buse de nettoyage (voir pages conseils d'entretien).
- Nettoyer les valves à l'aide d'une éponge humide et les remplacer.

Après toute opération de maintenance, prendre soin de remettre en place tout élément de sécurité qui aurait été enlevé.

Des illustrations dans la notice vous indiquent les repères des pièces détachées et pièces d'usure.

▫ Documentation complémentaire :

Notice d'utilisation

Attestation de formation d'utilisation de la machine

Vidéo utilisation et entretien

Conditions spéciales pour une utilisation sûre :

- L'utilisateur final doit tenir compte du fait que les circuits électriques sont connectés au sol, il n'y a pas d'isolation entre les circuits 24VDC et le châssis de la machine. Les mises en garde d'installation pertinentes doivent être prises en considération par l'utilisateur final.

Aucun des chemins de flammes des enceintes Ex de la machine n'est destiné à être réparé.

Certaines parties de la machine (p. ex. tasse, boîtier externe, etc...) peuvent générer des charges électrostatiques, se référer au manuel de l'utilisateur pour des avertissements spécifiques / instructions.

L'équipement ne doit être utilisé que dans une zone d'au moins 2 degrés de pollution, tel que défini dans la CEI 60664-1



DYSFONCTIONNEMENTS & SOLUTIONS

Prérequis	a) Vérifiez la connexion de la machine au secteur et la tension du réseau électrique. b) Vérifiez que les portes frontale et latérale sont bien fermées (physiquement + état des capteurs dans l'onglet maintenance de la web interface). c) Vérifiez que l'unité de dosage n'est pas restée en position haute (voyant lumineux rouge du capteur et/ou l'état des capteurs dans l'onglet maintenance de la web interface). d) Vérifiez que le système éjecteur est en position vérin rentré (voyant lumineux rouge du capteur et/ou l'état des capteurs dans l'onglet maintenance de la web interface). e) Branchez/rebranchez l'alimentation électrique de la machine et vérifiez la présence du témoin lumineux bleu de l'alimentation. f) Vérifiez la connexion au réseau d'air (6-8 bars/87-116 Psi). g) Vérifiez la connexion réseau internet: Avez-vous bien attendu 1 minute avant d'accéder à l'interface de pilotage (Web Interface)? Le routeur est-il bien alimenté? (pictogramme power vert) Le pictogramme correspondant au connecteur RJ45 de la DW clignote-t-il? o Si non, vérifiez le bon branchement du câble réseau (RJ45) de la DW sur le routeur et son état, o Si tout est ok, vérifiez alors la bonne configuration du routeur (contactez dans ce cas votre administrateur réseau)
-----------	---

DYSFONCTIONNEMENTS	SOLUTIONS
1) La rotation cadencée (soft mixing) ne fonctionne pas	Attention: le mode soft mixing se déclenche automatiquement après un temps d'inactivité de 15 minutes (initialisation de la machine, dosage, éjection flacon ...) 1a) Vérifiez tous les prérequis 1b) Si le problème persiste, contactez le Service Après-Vente
2) L'initialisation de la machine ne fonctionne pas	2a) Vérifiez tous les prérequis 2b) Dans l'onglet configuration/info de la Web interface, vérifiez que l'état de l'initialisation est ok. Si le problème persiste, contactez le Service Après-Vente avec les détails du message d'erreur affiché à l'écran
3) Le dosage ne se lance pas Pas de mouvement de la machine	3a) Vérifiez tous les prérequis 3b) Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstacle mécanique et la présence d'un bruit anormal (portes fermées) 3c) Vérifiez l'état de propreté des glissières horizontales 3d) Vérifiez l'alignement de la valve avec l'unité de dosage. En cas de problème, contactez le Service Après-Vente.
Pas d'écoulement de la peinture	3e) Vérifiez que l'unité de dosage est bien en position haute (en contact avec la roue)
4) L'unité de dosage est restée en position haute	4a) Contactez le Service Après-Vente
5) Le flacon à remplacer n'est pas accessible	5a) Vérifiez tous les prérequis 5b) Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstruction mécanique 5c) Contactez le Service Après-Vente
6) Le bouchon d'alvéole ne se ferme pas	7a) Vérifiez que le flacon est bien inséré à l'intérieur de l'alvéole 7b) Vérifiez l'état du bouchon d'alvéole 7c) Vérifiez que les flacons et valves utilisées sont bien de conception et de fabrication Fillon Technologies 7d) Si le problème persiste, contactez le Service Après-Vente



DYSFONCTIONNEMENTS & SOLUTIONS

DYSFONCTIONNEMENTS	SOLUTIONS
8) Le dosage ne s'effectue pas correctement	8a) Vérifiez l'état de propreté des valves. 8b) vérifiez la propreté du cône. 8c) Vérifiez que le godet n'est pas en contact avec l'enceinte de dosage. 8d) Vérifiez la température de la peinture (ex: une peinture sortant du stock). 8e) Vérifiez que le godet est à sa bonne position (réglage de la plateforme). 8f) Otez le plateau balance et/ou le bac de rétention et vérifiez leur propreté. 8g) Vérifiez que les flacons et valves sont de conception et fabrication Fillon Technologies. 8h) Vérifiez que la référence de la teinte et la position du flacon sont en adéquation.
9) Les valves sont sales	9a) Vérifiez les prérequis 9b) Utilisez un chiffon imbibé de produit nettoyant Fillon Technologies 9c) Videz la cassette de nettoyage et remplissez à nouveau de produit nettoyant Fillon Technologies 9d) Vérifiez l'alignement de la valve avec le système de nettoyage. En cas de problème, contactez le Service Après-Vente. 9e) Vérifiez l'état de propreté du système de nettoyage et procéder à son remplacement si besoin. 9f) Si le problème persiste, contactez le Service Après-Vente
10) Composant cassé ou usé	10a) Contactez le Service Après-Vente

Daisy Wheel Service Hotline

Lundi au Vendredi 7h00 - 19h00

Monday to Friday 7:00 AM - 07:00 PM

Montag bis Freitag von 7:00 Uhr bis 19:00 Uhr



+ 33 2 37 38 66 66

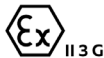


dwsupport@fillontech.com

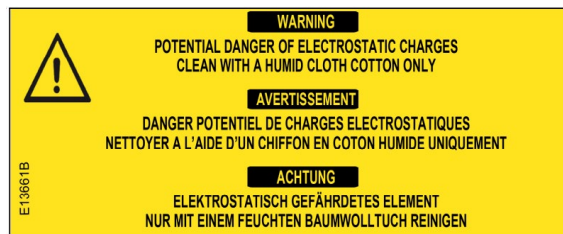


MARQUAGE ET CONSIGNES D'UTILISATION

- Récapitulatif des informations indiquées sur la plaque signalétique constructeur:

E21321A	
 IECEx CSA 20.0008 X $+5^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +35^{\circ}\text{C}$ 6 bar (87 Psi) < P < 8 bar (116 Psi)	
28210 FAVEROLLES FRANCE	
Ex 60079-46 IIB+H2 T4 Gc (for complete machine) Ex mc IIB+H2 T4 Gc (for solenoid) Ex mc IIB+H2 T4 Gc (for LED module) Ex ec mc opis IIB+H2 T4 Gc (for Bar code reader) Ex h IIB+H2 T4 Gc (for non electrical parts of the machine)	
Model Daisy Wheel V3	Type MCJL
U (V) 24 ---	I (A) 8
S / N	Date
 	
WARNING: Do not open when an explosive atmosphere is present ATTENTION: Ne pas ouvrir en présence d'une atmosphère explosive	

E19752A	
 $+5^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +35^{\circ}\text{C}$ 6 bar (87 Psi) < P < 8 bar (116 Psi)	
28210 FAVEROLLES FRANCE	
Ex 60079-46 IIB+H2 T4 Gc (for complete machine) Ex mc IIB+H2 T4 Gc (for solenoid) Ex mc IIB+H2 T4 Gc (for LED module) Ex ec mc opis IIB+H2 T4 Gc (for Bar code reader) Ex h IIB+H2 T4 Gc (for non electrical parts of the machine)	
Model Daisy Wheel V3	Type MCJA
U (V) 24 ---	I (A) 8
S / N	Date
  	
WARNING: Do not open when an explosive atmosphere is present ATTENTION: Ne pas ouvrir en présence d'une atmosphère explosive	



- Si l'équipement est utilisée d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection fournie par l'équipement peut en être altérée.
- Spécifications pour l'évaluation de l'isolation des circuits externes:**
L'alimentation externe doit fournir une isolation renforcée entre le secteur et les parties secondaires.
- Spécifications de l'éventail des conditions environnementales pour lesquelles l'équipement est conçu :**
 - Spécification du Degré de Pollution: "2"
 - Spécification de la Catégorie de Surtension: II
 - Spécification de l'altitude maximum d'utilisation: 2000 m au-dessus du niveau de la mer.
- Spécifications pour la température ambiante d'utilisation:**
5 to 35°C / 41 to 95°F
- Humidité relative max : 80%**



DECLARATION EU / UK DE CONFORMITE



En tant que Fabricant : FILLON TECHNOLOGIES - 2 ROUTE DE HOUDAN – 28210 FAVEROLLES - FRANCE

Déclare sous sa seule responsabilité que les produits

Description: Paint mixing machine,

Type: Daisy Wheel V3 (type MCJA..., MCJL...)

Sont conformes aux prescriptions des Directives Européennes suivantes par l'application des normes harmonisées :
sont conformes à la législation britannique suivantes par l'application des normes désignées :

- Directive Machine 2006/42/CE / S.I. 2008 No. 1597 Supply Of Machinery (Safety) Regulations
- Directive Basse Tension 2014/35/EU / UK SI 2016 No. 1101 Electrical Equipment (Safety) Regulations
 - IEC 61010-1:2010 + A1:2016 ; EN 61010-1:2010
Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire
- Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/EU / S.I. 2016 No. 1091 Electromagnetic Compatibility Regulations
- Directive ATEX 2014/34/UE / S.I. 2016 No.1107 Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations
 - IEC 60079-0:2017 Edition:7.0 ; EN IEC 60079-0:2018
Atmosphères explosives - Equipement – Exigences générales
 - IEC 60079-18 :2014 Edition :4.0 ; EN 60079-18 :2015
Atmosphères explosives – Protection de l'équipement par encapsulation "m"
 - IEC 60079-28 :2015 Edition :2 ; EN 60079-28 :2015
Atmosphères explosives - Equipement et systèmes de transmission utilisant une radiation optique
 - IEC 60079-7 :2017 Edition :5.1 ; EN 60079-7 :2015 +AMD1 :2018
Atmosphères explosives – Protection de l'équipement par sécurité renforcée "e"
 - IEC TS 60079-46 :2017 Edition :1.0
Atmosphères explosives – Assemblages d'Equipment
 - ISO 80079-36 :2016 Edition :1.0 ; EN ISO 80079-36 :2016
Equipment non-électrique pour atmosphères explosives
 - ISO 80079-37 :2016 Edition :1.0 ; EN ISO 80079-37 :2016

Utilisation en zone conformément au marquage suivant :

 - Ex 60079-46 IIB+H2 T4 Gc (pour la machine complète)
 - Ex mc IIB+H2 T4 Gc (pour le solénoïde)
 - Ex mc IIB+H2 T4 Gc (pour le module LED)
 - Ex ec mc opis IIB+H2 T4 Gc (pour le lecteur de codes-barres)
 - Ex h IIB+H2 T4 Gc (pour les composants non-électriques de la machine)
- Directive RoHS 2011/65/EU & 2017/2102/UE / S.I. 2012 NO. 3032 Restriction Of The Use Of Certain Hazardous Substances In Electrical And Electronic Equipment Regulations

Le 28 juillet 2022,
Le Président Directeur Général,
Sébastien REINBOLD



This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



**Fillon
Technologies**

Game changer of your market !!